



 **BROCHURE
CORPORATIVO**
DISTRIBUCIÓN DE SUMINISTROS INDUSTRIALES



■ QUIÉNES SOMOS

ER SUPPLY SOLUTIONS, nace con el propósito de brindar **tranquilidad y seguridad** a nuestros clientes mediante las mejores alianzas comerciales, nuestro compromiso es identificar las necesidades del cliente para ofrecerles no sólo soluciones, sino una asesoría completa hecha a su medida respaldada por un equipo de profesionales.

Más que un proveedor seremos para ustedes un **socio integral** en el que podrán confiar buscando siempre impulsar soluciones como una inversión y no un gasto

Como parte de nuestra estructura llamamos “**socios comerciales**” a las empresas con las que buscamos consolidar e impulsar soluciones que nos lleven al éxito.



■ MISIÓN

Ofrecer un servicio humano y profesional, enfocando soluciones en espacios empresariales e industriales con control y seguridad.



■ VISIÓN

Posicionarnos como la empresa comercial más completa de suministros y refacciones en occidente, ofreciendo soluciones integrales, así como confiabilidad a través de capacidad técnica, disponibilidad de refacciones, tiempos de entrega y honestidad, incluyendo siempre la responsabilidad social y ética profesional.



■ VALORES

- Transparencia
- Conexión Humana
- Unidad
- Calidad
- Compromiso
- Innovación y desarrollo

■ VALORES AGREGADOS

- Nuestra prioridad es la velocidad de respuesta.
- Buscamos las mejores alternativas para tu protección ejecutando proyectos a la medida de cada cliente.
- Nuestro equipo está integrado por profesionales, honestos, con altos estándares de servicio.



SERVICIOS QUE OFRECEMOS

- Distribuimos las mejores marcas a los mejores precios del mercado.
- Ofrecemos asesorías, diseños estratégicos, ingenierías, implementación y ejecución de proyectos, así como mantenimientos preventivos y correctivos de sistemas.
- Manejamos soluciones para las siguientes áreas:

SISTEMAS DE DETECCIÓN DE ALARMA

Realizamos el diseño, la ingeniería, la instalación y los mantenimientos preventivos y correctivos del Sistema de Detección y Alarma según la norma NFPA 72 y NFPA 25.

Todos nuestros equipos son aprobados UL-FM.

Instalamos los siguientes equipos de Detección y Alarma:

Detectores de Calor

Detectores de Humo

Detectores de humo a prueba de explosión

Detectores de Gas Tóxico o Inflamable

Detectores de Haz de Luz / Photobeam

Sirenas c/luz estroboscópica

Estrobos

Bocinas

Señalización de espacios bajo norma





SISTEMAS DE CONTRA INCENDIOS

Suministro e instalación conforme a NFPA 20 de equipos de bombeo contra incendio listados y aprobados. Pruebas de entrega se realizan conforme NFPA 25.

Realizamos la instalación de las siguientes bombas aprobadas y nacionales:

- Verticales
- Horizontales
- Succión Axial
- Bombas Jockey



■ SISTEMAS DE SUPRESIÓN Y EXTINCIÓN

Equipo de Supresión a base de Agentes Limpios como FM-200, ENERGEN, ECARO, NOVEC, ANSUL entre otros.

Los agentes de supresión se utilizan para riesgos específicos en donde no se puede apagar un incendio ni con agua ni con agente de espuma.

Normalmente estos sistemas se utilizan en áreas donde se almacenan aceites o combustibles, áreas como cocinas, o en áreas donde se encuentre equipo de cómputo vital para la empresa como los sites o estaciones eléctricas.

Venta y mantenimiento de Extintores:

- » Agua
- » Agentes de Espuma Formadores de Película (Espuma o foam)
- » Dióxido de Carbono (CO₂)
- » Polvo Químico Seco (PQS*)
- » Polvo Seco
- » Químico Húmedo
- » Brindamos el servicio de inspección, mantenimiento, recarga y pruebas hidrostáticas de extintores en cumplimiento de las Normas Mexicanas.



■ ROCIADORES

Sistemas 100% automatizados a base de rociadores contra incendio, estos sistemas son los más eficientes ya que no dependen del factor humano para su acción. Es necesario antes de instalar un sistema de rociadores automáticos tener un análisis de riesgo para determinar cuál es el sistema más indicado para proteger sus bienes.

■ ANÁLISIS DE RIESGOS

Se realiza un análisis mediante un proceso de inspección para evaluar los riesgos de incendio en tu lugar de trabajo o fábrica que podrían causar daños o lesiones a los empleados, visitantes y clientes.





SEÑALÉTICA

Distribuimos señales y letreros para el cumplimiento de la NORMA Oficial Mexicana NOM-026-STPS-2008, Colores y señales de seguridad e higiene.

Identificación de riesgos por fluidos conducidos en tuberías.

Ofrecemos señales para industrias, comercios y locales, todo nuestro catálogo de señalización se apega al cumplimiento de esta norma con letreros impresos con la más alta calidad en tintas UV que le asegura durabilidad.



■ NUESTRO PROCESO

ANÁLISIS DE LAS NECESIDADES

Escuchamos cada uno de los objetivos que se requieren cumplir.

DISEÑO DE LA SOLUCIÓN

Nos apoyamos de las mejores marcas de la industria para diseñar una propuesta.

IMPLEMENTACIÓN DE LA SOLUCIÓN

Ejecutamos la instalación con los alcances propuestos, con un plan por fechas y con informes constantes de los avances.

SEGUIMIENTO Y SERVICIO POST VENTA

Nos enfocamos en mantener una comunicación y un servicio post venta siempre atentos a las necesidades o requerimientos.

■ BENEFICIOS DE TRABAJAR CON NOSOTROS

FINANCIAMIENTO

Contamos con oportunidades financieras para adquisición inmediata.

GARANTÍAS

Todos nuestros equipos nuevos cuentan con garantía.

SOPORTE TÉCNICO

Contamos con equipo técnico capacitado y certificado para un servicio de calidad.



NUESTRAS ALIANZAS COMERCIALES



CONTACTO

Ing. Esmeralda Rodríguez.

 **33 2537 0373**

 **ventas@ersupplysolutions.com**